Gebrauchsanleitung

SP 200
Art.Nr.: 1032-NF

Vor Montage des SUPER AMP sollten Sie dessen Verstärkung einstellen. Ab Werk sind die Geräte auf die maximale Durchgangs-verstärkung von 20dB eingestellt. Die Stellschraube befindet sich unter der Kunststoffhaube in einem Loch im Weissblechdeckel. Bitte beachten Sie die von der benötigten Verstärkung abhängigen Faktoren und beachten Sie, dass eine zu hohe Verstärkung das Großsignalverhalten der Station verschlechtert.

Reglerpositionen:
Rechtsanschlag = 20 dB Verstärkung.
Mittenstellung = 15 dB Verstärkung.
Linksanschlag = 10 dB Verstärkung

Anschlusshinweise
Schützen Sie die Ein- und Ausgänge des Verstärkers vor statischen Spannungen und HF-Leistung! Höhere Leistungen am Ein- und Ausgang können das Gerät zerstören. Vor Anschluss des Antennenkabels sollte eine evtl. vorhandene statische Ladung im Kabel durch einen Kurzschluss des zwischen Innen- und Außenleiter entladen werden. Anschlussreihenfolge: Receiver, Antenne, Spannungsversorgung.

Technische Daten

Frequenzbereich:	144-146 MHz
Rauschmaß, typ.:	0,45 +/-0,05 dB
Verstärkung, variabel:	10-20 dB
Schaltleistung:	HF-VOX 0,5-100W (max)
Übertragbare Leistung	P.T.T: 750 W / SSB 500 W / FM
Einfügedämpfung:	0.04 dB
Umschaltzeit Rx/Tx	0,5 Sek.
Anschlussnorm:	N – Buchse
DC Eingang:	UHF–Buchse oder Ausgangsbuchse (Fernspeisung)
Betriebsspannung:	12V – 14V
Stromaufnahme typ.:	220 mA
Mastdurchmesser:	max. 58 mm
Empf. Fernspeiseweiche:	DCW 2004 B

Verwenden Sie abgeschirmte Leitungen für die Stromversorgung bei Längen ab ca. 1m. Die Abschirmung sollte mit 0V Versorgungsmasse verbunden werden. Ungeschirmte Leitungen können wie Antennen wirken und Schäden durch statische Spannungen verursachen!
Zum Erreichen eines niedrigstmöglichen Rauschmaßes des Gesamtsystems die Verstärkung des Preamps auf Max. stellen.

Hinweise zum Umweltschutz

Elektrische und elek-tronische Geräte dürfen nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden. Diese sind in gesondert eingerichteten Sammelstellen oder in der Verkaufsstelle abzugeben.
Verpackungsmaterialien sind zu trennen und über den Hausmüll nach Stoffsorte zu entsorgen.

Konformitätserklärung
Das CE- Zeichen ist ein Freiverkehrszeichen. Es sichert kei nerlei Produkteigenschaften zu. Das Produkt erfüllt alle relevanten Vorschriften im Anwendungsbereich der 94/62/EG.

Wartung, Pflege
Öffnen Sie das Gerät nicht. Das Gerät enthält keine wartbaren Teile. Wenn Sie bei technischen Fragen Unterstützung benötigen, oder im Servicefall, wenden Sie sich bitte per eMail an: technik@ssb-electronic.de

Copyright * Alle Rechte vorbehalten

Gebrauchsanleitung

SP 200
Art.Nr.: 1032-NF

Sicherheit, Gewährleistung
Für Kinder ungeeignet. Das Verpackungsmaterial und das Gerät können Kleinteile enthalten, die verschluckt werden können. Reparaturen dürfen nur von Fachpersonal durchgeführt werden, jedoch erlischt bei Öffnung des Gerätes, oder unsachgemäßem Gebrauch, jeglicher Gewährleistungsanspruch. Eine Garantie wird nicht gegeben. Dieses Gerät entspricht der Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG, als auch 2004/108/EG, 2002/96/EG, 1999/44/EG

Hersteller:
SSB-Electronic GmbH
Technische Änderungen vorbehalten. Inhalte dieses Dokuments sind geistiges Eigentum der SSB-Electronic GmbH. Eine Vervielfältigung ist nur mit ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung erlaubt.

Copyright * Alle Rechte vorbehalten